

# Cales Vivas

Cal Viva Dolomita Mezcla Desulfurante Dolomita

## Cal Viva Dolomita

Es ampliamente utilizada en el campo metalúrgico para la producción de hierro y acero.

La cal es particularmente eficaz en:

- Eliminación de impurezas (silicio y fósforo).
- Neutralización del azufre (Desulfurante).
- Formación de escorias que pueden ser separadas.
- Prolonga la duración del revestimiento refractario en los hornos.
- Controla la migración del magnesio del ladrillo refractario a la escoria.
- Controla el PH a la escoria.

En la producción de acero ultra puro se requiere de una segunda refinación donde la cal viva dolomítica desempeña funciones claves como:

- La regulación de la temperatura o de la composición química del acero.
- La eliminación de impurezas adicionales.
- La prevención de la reabsorción de las impurezas por las escorias.

Además, la cal viva dolomítica se puede mezclar con otros materiales, como la fluorita o alúmina, para formar una escoria sintética, utilizada como fundente para eliminar ulterior azufre y fósforo después del proceso de refinación inicial. En los procesos metalúrgicos se usan mezclas de cal viva de alto contenido de calcio con un 30 a 50% de cal viva Dolomítica.

## Descripción

Granos o terrones compuestos de oxido de calcio y magnesio, los cuales son producidos con las dolomitas mas ricas en magnesio que tiene el país, calcinándolas en hornos verticales.

## Glanulometría

El cien por ciento pasa la malla de 1.5 pulgada.

Otras granulometrías se ofrecen según la necesidad del cliente.

## Composición

- Composición CaO total: Entre: 55.0 - 62.0 %.
- MgO total: Entre: 28.0 - 33.0%.
- Residuos Insolubles incluido SiO2: Máx. 3.0%.
- Perdidas por Calcinación: Máx. 8.0%
- Humedad: 0.0%
- Reactividad: Min. 24°C en 3 min.

## Almacenamiento

El tiempo de almacenamientos es limitado; debido a la propiedades higroscopicas del producto.

## Control de Calidad:

Se efectúa siguiendo las normas ASTM C25 - 90 y C110-87.

## Empaque:

Sacos de polipropileno con bolsa interior de polietileno de 50 Kg. Cada uno Super sacos de 500, 750, y 1000 Kg.

## Mezcla Desulfurante

### Usos

En plantas de tratamiento de aguas residuales y de consumo humano.

Para acelerar la descomposición de la materia orgánica; desinfectando galpones, establos y basuras.

- En la industria Química y petrolera.
- En la industria del cuero.
- En la industria del papel.
- En la industria metalúrgica.
- En la industria de la construcción.
- En la estabilización de suelos.
- Industria de la cerámica.
- Industria de alimentos.
- Industria azucarera.
- Es un componente esencial en la agro industria.
- La CAL funciona como materia prima para producir carburo de calcio, carbonato de calcio precipitado e hidróxidos de calcio de variada calidad.

### Descripción

Son granos o terrones de oxido de calcio; los cuales son producidos calcinando calizas escogidas de alta pureza, bajo un estricto control de calidad para cumplir la norma AWWA B202 o NTC 1398; además de la norma NTC 1838 para la industria azucarera.

### Glanulometría

El cien por cien pasa malla de 1.5 pulgadas.

Otras granulometrías se ofrecen según la necesidad del cliente.

### Composición

- CaO total: Min. 92.0%.
- MgO total: Max. 0.5%.
- CaO Aprovechable. Min. 90.0%.
- Residuos Insolubles(HCl). Max. 1.0%.
- Fe2O3 Max.0.1%.
- Al2O3 Max.0.2%
- SiO2. Max.1.0%
- Perdidas por Calcinación: Max.:5.0%.
- Residuo Insoluble en agua: Max:5.0%.

**REACTIVIDAD:** Media -Alta. Temperatura igual o mayor a 40°C entre 3min y 10 min.

### Almacenamiento

Almacenar 20 días, en lugar seco, protegido de la humedad y la lluvia en condiciones normales (23°C y 65% de humedad).

### Empaque:

La CAL VIVA ALTO CALCIO viene en sacos de polipropileno con bolsa interior de polietileno de 50 Kg. Cada uno en super sacos de 500, 750 y 1000 Kilos, con liner inferior.

## Dolomita

### Usos

Además la CAL DOLOMITA neutraliza la toxicidad del aluminio soluble, desinfecta el suelo y lo nutre con calcio - magnesio.

La presencia de altas concentraciones de aluminio en el suelo aumenta la acidez, hace que la raíz de la planta sea atrofiada, pobremente desarrollada, provocando que las cosechas queden limitadas en productividad y rendimientos.

Por regla general se recomienda aplicar 1.5 toneladas de CAL DOLOMITA. Por cada 1 mili equivalente de aluminio intercambiable encontrado en el análisis de suelos. Por ser una enmienda que reacciona gradualmente en el suelo, la CAL DOLOMITA mantiene un efecto residual básico prolongado; ósea que las partículas más finas actúan en los primeros tres meses y las partículas mas gruesas siguen reaccionando hasta después de un año y medio de su aplicación. Por el contrario de los fertilizantes que son más solubles y susceptibles de perderse por el lavado del suelo.

La CAL DOLOMITA debe aplicarse de manera uniforme al voleo o con arado mínimo 30 días antes de que el cultivo sea sembrado o transplantado, para que la cal pueda reaccionar y mejorar la estructura y acidez del suelo.

Para preparar un abono con cal Dolomítica se toman 10 Kilos de boñiga, gallinaza y estiércol o residuos vegetales y se mezclan con un Kilo de CAL DOLOMITA, esto se deja reposar de 2 a 4 semanas, para acelerar su descomposición. Toda masa debe voltearse a las 3 o 6 semanas o cuando se empiece a sentir malos olores. De esta mezcla resulta un abono rico en Calcio, Magnesio y materia orgánica.

La CAL DOLOMITICA también se puede emplear en la elaboración de otros abonos, juntamente con la tierra de Capote y el Humos. El Compost es un abono Orgánico.

### Descripción

DescripciónMaterial compuesto por carbonatos de calcio y magnesio, obtenido después de moler y cernir la roca dolomítica en su estado natural.

### Glanulometría

- Máximo residuo retenido en malla 20 2.0%
- Máximo residuo retenido en malla 100 50.0%
- Máximo residuo que pasa malla 100 (polvo) 50.0%

### Composición

- Carbonato de Calcio (CaCO3): Min. 57.0%
- Carbonato de Magnesio (MgCO3): Min. 38.0%
- Humedad: Max. 1.0%
- LICENCIA ICA 2655

### Almacenamiento

Se puede guardar a la interperie siempre y cuando no este en contacto directo con el piso.

### Control de Calidad

Según los métodos de la ASTM C 602/90 y NTC 326.

### Empaque:

Sacos de polipropileno laminado, con válvula de auto cierre de 50 Kg. Cada uno.