

Cales hidratadas

Cal hidratada tipo E Cal hidratada tipo N Cal hidratada tipo M Cal hidratada tipo BQL

Cal hidratada tipo E

Usos

Gracias a su alta pureza, finura y blancura. La CAL HIDRATADA TIPO E tiene innumerable usos:

En la industria alimentaría, en la producción de fosfatos de calcio y purificación panelas y azúcares. Cumple con las especificaciones grado USP y FCC de la industria alimentaria.

En la industria química y farmacéutica, en la preparación de acetatos, propianatos, cloruros, hipocloritos, farmiatos, estereatos y en otros compuestos que requieren calcio.

En la Industria petroquímica, en la refinación de emulsión de aceites y en la elaboración de grasas lubricantes.

Otros usos:

Se emplea en el cubrimiento de cables eléctricos. En la industria textil, Industria del papel, Industria del cuero, y en las industrias de las pinturas y adhesivos; además es materia prima para la fabricación del Carbonato de Calcio Precipitado.

Descripción

Es un Hidróxido de Calcio Ca(OH)2 de alta pureza, bajo contenido de insolubles, muy fino y blanco. Se elabora bajo vigilancia directa del departamento técnico de ProMical y bajo un estricto control de calidad para cumplir con normas técnicas internacionales.

Glanulometría

Máximo residuo retenido en malla 200 5.0%.

Máximo residuo retenido en malla 325 5.0%

Composición

- CaO total. Min. 73.0%
- Ca(OH)2 aprovechable. Min. 95.0% (pureza).
- MgO total. Max. 1.0%
- Residuos Insolubles. Ma x. 0.5 %
- SiO2. Max. 0.5%
- Al2O3 Max. 0.1%
- Fe2O3. Max. 0.1%
- Humedad. Max. 0.5%
- Perdidas por calcinación. Max. 25.0%
- Dióxido de Carbono Max. 2.0%

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco, protegido de la humedad y la lluvia. El empaque debe permanecer en buen estado.

Control de Calidad:

Se efectúa según los métodos estándar de la ASTM, siguiendo la designación C25-97.

Empaque:

Bolsas de papel kraft con sistema de auto cierre de 25 kg. cada uno.

Cal hidratada tipo N

Usos

En el sector de la construcción; la CAL HIDRATADA TIPO N es utilizada especialmente en el tratamiento de aguas industriales y de consumo humano cumpliendo la norma AWWA (B202-93) y la NTC 1398. La cal tipo N se usa extensivamente para estabilizar suelos como sub base antes de pavimentar y como aditivo para el asfalto, cumpliendo con la norma ASTM C977-89.

En la industria del curtumbre, para la limpieza e hichamiento de los cueros.

En la industria del plástico, como relleno y secante.

En la industria del papel, para la digestión de la pulpa.

En la agro industria, como desinfectante de galpones y establos para acelerar la descomposición de la materia orgánica y evitar la proliferación de malos olores, en la fabricación de pinturas a base de agua.

En la industria petroquímica, en la elaboración de grasas lubricantes, refinación de aceites y tratamiento de pozos. Adicionalmente se usa en la neutralización de ácidos para el control ambiental y diferentes procesos de fabricación.

Descripción

Es un hidróxido de Calcio Ca(OH)2 que se elabora calcinando e hidratando mármol calcítico, bajo un estricto control de calidad para garantizar el cumplimiento de la norma "N" de la American Society For Testing and Materials (ASTM).

Glanulometría

Máximo residuo retenido en malla 30 0.50%

Máximo residuo retenido en malla 200 15.0%

Composición

- CaO total Min. 70.0%
- Ca(OH)2 aprovechable Entre 90.0 - 96.0% (Pureza)
- MgO total Max. 1.0%
- Hidróxidos totales Min. 92.0%
- Residuos Insolubles Max. 1.75%
- Humedad Max. 0.5%
- Perdidas por calcinación. Max. 27.0%
- Dióxido de Carbono Max. 2.5%

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco, protegido de la humedad y de la lluvia. El empaque debe encontrarse en buen estado.

Empaque:

Bolsas de papel kraft con sistema de auto cierre de 25 kg. cada uno.

Cal hidratada tipo M

Usos

En el sector de la construcción, la CAL HIDRATADA TIPO M es utilizada para preparar morteros. La cal tipo M cumple con las normas y especificaciones exigidas por el código colombiano de construcciones sismo resistentes para las formulaciones de morteros y revoques NSR/98.

Proporciones del Mortero por volumen

Mortero Tipo	Partes de Cemento	Partes de Cal
M	1	¼
S	1	¼ a ½
N	1	de ½ a ¼

El uso de cal en estos morteros hace que el trabajo con estos elementos se haga con mayor facilidad, plasticidad y retención de agua, disminuyendo las contracciones de fraguado, las eflorescencias y el costo de la obra. La cal tipo M es muy adecuada para la preparación de revoques de alta calidad que no presentan agrietamientos con el tiempo.

Revoque - Dosificación por volúmenes

Cemento	Cal	Arena
1	¼	4

Adicionalmente se usa en la neutralización de ácidos para control ambiental y diferentes procesos.

Descripción

Es un hidróxido de Calcio con o sin magnesio Ca(OH)2, Mg(OH)2 que se elabora calcinando e hidratando mármol calcítico y/o Dolomítico, bajo un estricto control de calidad para poder cumplir la norma "N" de la ASTM o NTC 4019.

Glanulometría

Máximo residuo retenido en malla 30 0.50%

Máximo residuo retenido en malla 200 15.0%

Composición

- Oxido de Calcio y Magnesio (base no volátil) Min. 95.0%
- Oxido de Calcio y Magnesio (base volátil) Min. 71.2%
- Residuos Insolubles Max. 1.75%
- Humedad Max. 0.75%
- Dióxido de Carbono Max. 5.0%
- Retención de agua

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco, protegido de la humedad y de la lluvia. empaque debe encontrarse en buen estado.

Empaque:

Bolsas de papel kraft con sistema de auto cierre de 25 Kg.

Cal hidratada tipo BQL

Usos

En el sector de la construcción es utilizada en el recubrimiento de superficies. Se recomienda en revoques rústicos y de ladrillo. No se recomienda aplicar sobre superficies lisas y muros secos. Su rendimiento aproximado es de dos metros cuadrados a dos manos por kilo, dependiendo de tipo de superficie.

PREPARACIÓN:

1. Raspar antes de aplicar.
2. Prepare la lechada con mínimo de 12 horas de anticipación.
 - a. Para la 1 mano, 30 Lts de agua limpia, por bulto de 10Kg de cal.
 - b. Para la 2 mano, 25 Lts de agua limpia, por bulto de 10Kg de cal.
3. Limpie la superficie de mugre, grasa y polvo.
4. Para superficies porosas se recomienda remojar.
5. Agítese bien antes de aplicar.
6. aplíquese con brocha, hinsopo o compresor.

Descripción

Es un hidróxido de Calcio con o sin magnesio Ca(OH)2, Mg(OH)2 que se elabora calcinando e hidratando mármol calcítico y/o Dolomítico, bajo un estricto control de calidad.

Glanulometría

Granulometría Máximo residuo retenido en malla 300. 50%

Máximo residuo retenido en malla 200 15.0%

Composición

- Oxido de Calcio. Min. 45.0%
- Oxido de Magnesio. Min. 26.0%
- Hidroxido de Calcio. Min. 60.0%
- Hidróxidos Totales. Min. 80.0%
- Residuos Insolubles. Max. 1.8%
- Humedad. Max. 0.5%
- Dióxido de Carbono. Max. 5.0%

Almacenamiento

ALMACENAMIENTO:

Almacenar en un lugar seco, protegido de la humedad y de la lluvia. El empaque debe encontrarse en buen estado.

Empaque:

Bolsas de papel kraft con sistema de autocierre de 10 kg. cada uno.